

ПАСПОРТ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ТРУБ МЕХАНИЧЕСКИЙ

модель:

BrexPRESS GP 63

BrexPRESS GP 110

BrexPRESS GP 125



Предназначен для временного пережатия газовой трубы ПЭ от 20 до 125 мм.

BREXIT®

Продажа и сервис в России:



ПРОФСТРОЙСНАБ

профессиональный строительный
инструмент и оборудование

ООО «ПрофСтройСнаб»

+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru

СОДЕРЖАНИЕ

1. Предупреждения.....	4
2. Безопасность	5
3. Передавливание трубопровода посредством механического устройства для пере- давливания	6
4. Транспортировка и хранение	8
5. Указания по уходу и обслуживанию.....	8
6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	8
7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.....	9
8. Температурные условия и организация подогрева трубы	9
9. Гарантийный талон.....	11

1. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

1.1 Указания по безопасности и советы

Данная инструкция по эксплуатации содержит следующие предупреждающие указания и символы:

Символ	Значение
 ОПАСНО	Опасность для людей. Несоблюдение может привести к смерти или тяжелым травмам.
 ВНИМАНИЕ	Опасность для людей. Несоблюдение может привести к легким или средним травмам.
ВАЖНО	Опасность для предметов/оборудования. Несоблюдение может привести к материальному ущербу.

1.2 Использование устройства по назначению

Устройства для передавливания типа (механика) предназначены для перекрытия (передавливания) трубопроводов из ПЭ-ВП размером от 0 до 125 мм во время проведения ремонтных и присоединительных работ. Устройство следует использовать с учетом Таблицы 1.



ОПАСНО

Соблюдайте правила техники безопасности при работах на трубопроводах, находящихся под рабочим давлением, особенно - на газопроводах. Недопустимо проводить сварочные работы при выходе транспортируемой среды!

Срок эксплуатации устройства зависит от частоты применения, а также от внешних факторов в процессе применения, хранения или транспортировки.

Характеристика	Значение		
Артикул	4000025	4000027	4000028
Модель	BrexPRESS GP 63	BrexPRESS GP 110	BrexPRESS GP 125
Исполнение	механика	механика	механика
Рабочие диаметры труб, мм	0 – 63 (SDR11)	0 – 110 (SDR11)	0 – 125 (SDR11)
Усилие сжатия труб тах, т	–	3,5	–
Размеры (В×Ш), мм	450×130	500×200	500×200
Масса, кг	9	15	15

Таблица 1

2. БЕЗОПАСНОСТЬ

2.1 Указания по безопасности

Во избежание материального ущерба, а также вреда жизни и здоровью необходимо учитывать следующее:

- Перед вводом в эксплуатацию следует надлежащим образом проверить состояние оборудования.
- Чтобы избежать повреждений во время транспортировки, необходимо демонтировать незакрепленный нижний прижимной упор или зафиксировать его устройством.
- Персонал должен быть оснащен необходимыми средствами защиты, в частности – специальными защитными очками, перчатками, касками и ботинками.

2.2 Обязанности пользователя

Все пользователи, имеющие отношение к вводу в эксплуатацию, применению, поверке и техническому обслуживанию передавливателей, должны:

- иметь соответствующую квалификацию
- точно соблюдать данную инструкцию по эксплуатации.

Инструкция по эксплуатации должна постоянно находиться в зоне проведения работ и быть доступной для специалистов, проводящих ремонтные работы.

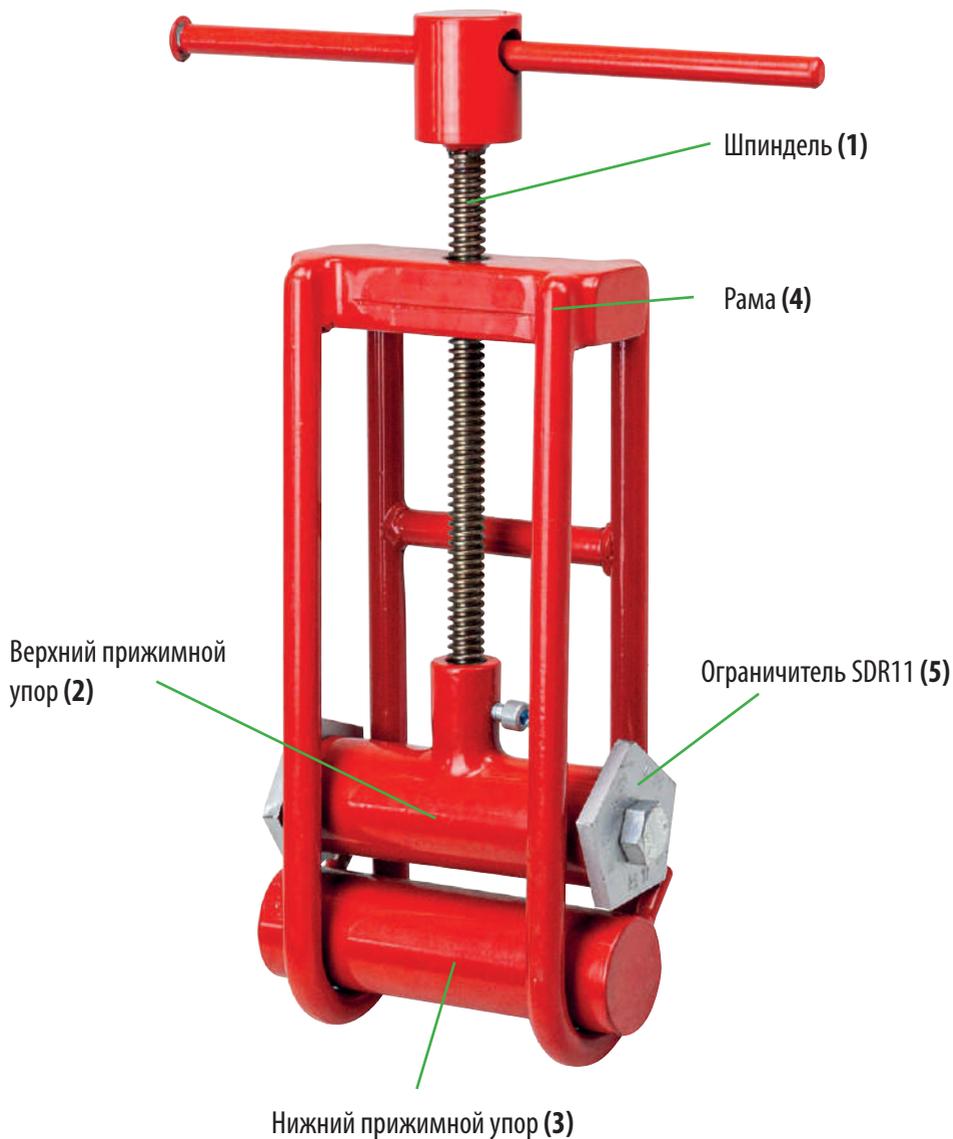
При проведении работ необходимо соблюдать действующие нормы и стандарты по безопасности, охране окружающей среды, а также соответствующие предписания и все национальные нормы, законы и директивы.

2.3 Изменения конструкции устройства

Без разрешения компании БРЕКЗИТ не допускается вносить какие-либо изменения в конструкцию устройств для передавливания.

3. ПЕРЕДАВЛИВАНИЕ ТРУБОПРОВОДА ПОСРЕДСТВОМ МЕХАНИЧЕСКОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕДАВЛИВАНИЯ

3.1 Конструкция



3.2 Процесс передавливания



ВНИМАНИЕ

Опасность защемления! При небрежном обращении с устройством во время его установки есть вероятность защемления частей тела.

- Персонал должен иметь специальные защитные перчатки и ботинки
- Не следует держать пальцы или руки между трубой и устройством для передавливания
- Не следует держать пальцы, руки или ноги между различными компонентами устройства



ВНИМАНИЕ

Опасность получения травм!

В зависимости от того, как будет перемещаться устройство, незакрепленный нижний прижимной упор (3) может выпасть. Чтобы избежать повреждений во время транспортировки, необходимо демонтировать незакрепленный нижний прижимной упор (3) или зафиксировать его устройством.

- Выкрутить полностью вверх шпindelь (1) устройства для передавливания.
- Удалить нижний незакрепленный прижимной упор (3).
- Установить устройство на участке трубы, который будет подвержен передавливанию.
- Установить нижний прижимной упор (3) под пережимаемый участок трубы.

ВАЖНО

При установке передавливателя на трубу, нужно следить чтобы труба была установлена по центру передавливателя без перекосов, т.к. это может привести к затруднению процесса передавливания и выходу устройства из строя.

- Медленно вращайте шпindelь (1) устройства вниз до тех пор, пока труба не будет передавлена.

ВАЖНО

При длительном передавливании труба может получить повреждения, особенно, если будет превышена степень передавливания. В данном случае место передавливания необходимо будет отремонтировать. Пожалуйста, учитывайте предписания завода-изготовителя трубы!



ВНИМАНИЕ

Особо обращаем ваше внимание на передавливание полипропиленовые трубы в мороз!

В мороз (при отрицательных температурах) полипропиленовые трубы становятся более хрупкими и твердыми. Нужно быть осторожными. На практике это означает, что нужно предусмотреть больший, чем обычно, запас усилия при сдавливании. Как правило сдавливают медленно, двумя передавливателями.

3.3 Демонтаж

- Необходимо прекратить передавливание, выкрутив шпindelь (1) вверх.



ВНИМАНИЕ

Опасность получения травм!

В зависимости от того, как будет перемещаться устройство, незакрепленный нижний прижимной упор (3) может выпасть. Чтобы избежать повреждений во время транспортировки, необходимо демонтировать незакрепленный нижний прижимной упор (3) или зафиксировать его устройством.

- Удалить нижний прижимной упор.
- Для возвращения круглой формы трубы необходимо использовать специальные накладки (не входят в комплект).

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ



ВНИМАНИЕ

Опасность получения травм!

В зависимости от того, как будет перемещаться устройство, незакрепленный нижний прижимной упор (3) может выпасть. Чтобы избежать повреждений во время транспортировки, необходимо демонтировать незакрепленный нижний прижимной упор (3) или зафиксировать его устройством.

- Вес устройства для передавливания достаточно большой – 9 кг. Просим Вас проявлять осторожность в обращении с устройством!

5. УКАЗАНИЯ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Устройства для передавливания, а также все дополнительные детали к ним следует оберегать от загрязнений и хранить в сухом и чистом состоянии.

Следует регулярно проверять все сварные швы и места крепления.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует исправную работу аппарата в течение 36 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Гарантийное обслуживание осуществляется только при наличии гарантийного талона с отметкой о дате продажи и штампом организации, продавшей аппарат.

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом комплектующих изделий, перегрузкой, неправильной эксплуатацией аппарата, использованием его не по назначению, а также в случае проведения модернизации оборудования без согласования с производителем.

Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Изделие не содержит драгоценных и токсичных материалов и утилизируется по ГОСТ 2787-75.

8. ТЕМПЕРАТУРНЫЕ УСЛОВИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПОДОГРЕВА ТРУБЫ

1. Минимальная температура поверхности трубы для передавливания: +5 °С
2. Оптимальная температура для безопасного передавливания: +10...+20 °С
3. Температура воздуха в зоне работы: ≥ 0 °С
4. При температуре ниже +5 °С необходимо организовать локальный подогрев трубы:
 - тепловая палатка / переносной кожух – длина участка: 0,5-1 м с каждой стороны от точки пережима;
 - греющий кабель / ленточный нагреватель – намотка по спирали, термостатический контроль, максимальная температура поверхности $\leq +30$ °С;
 - тёплый воздух (тепловая пушка) – поток направлен вдоль трубы, без открытого пламени, температура воздуха 40-60 °С, равномерный прогрев.
5. Контроль температуры: пирометр / термопара; фиксировать в журнале перед каждым циклом передавливания.
6. Запрещено: открытое пламя, прожекторы прямого нагрева, перегрев трубы выше +40 °С.
7. Примечание по материалу: для экстремально низких температур (< 0 °С) предпочтительно использовать трубы PE100-RC, устойчивые к трещинообразованию, с последующим обязательным прогревом.

Все операции передавливания трубы должны выполняться только после достижения целевой температуры на поверхности трубы. Любые отклонения требуют остановки работы до восстановления температуры.

Схема организации подогрева трубы представлена на рисунке 1.

Палатка / защитный тент



Рисунок 1 – Схема подогрева трубы

Ключевые элементы:

1. Защитный тент / палатка – гибкий термостойкий каркас с тентом.
2. Воздухонагреватели – равномерно направлены вдоль трубы.
3. Ролики / направляющие – исключает боковое изгибание.
4. Термометр / пирометр – контроль температуры поверхности трубы в центре участка.
5. Греющий кабель (альтернатива) – намотка спиралью вдоль трубы, подключается к термостату.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия без предварительного уведомления, если такие изменения не ухудшают его потребительские свойства и качество.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование изделия _____

Модель (тип) _____ Артикул _____

Серийный номер (Зав.№) _____

Дата изготовления _____ Дата продажи (поставки) _____

Договор № _____ от "____" "____" 202__ г.

Исправность и комплектность изделия проверена, внешних повреждений нет.

Принял:

Получатель _____

Наименование

Подпись

Фамилия И.О.

Передал:

Представитель

Подпись

Фамилия И.О.

М.П.

Отметка представителя о продаже потребителю:

Принял:

Получатель _____

Наименование

Подпись

Фамилия И.О.

Передал:

Дата "____" "____" 202__ г.

Представитель дилера

Подпись

Фамилия И.О.

М.П.